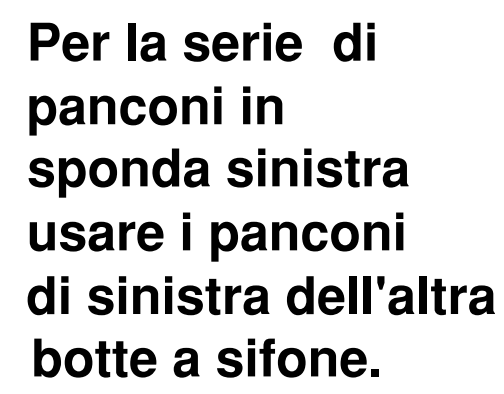


NOTA BENE

Poichè la larghezza del canale in corrispondenza dei gargami di monte è diversa dalla larghezza tra i gargami di valle nei mandracchi di entrambe le botti, l'esecutore deve verificare le misure in base alla effettiva situazione in opera ed eventualmente adattare le dimensioni della carpenteria metallica in modo da rispettare l'inclinazione di 20°



PRESCRIZIONI MATERIALI
Carpenteria metallica

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: S355 JO

Protezione degli elementi come da voce capitolato

PRESCRIZIONI MATERIALI PER BULLONERIA

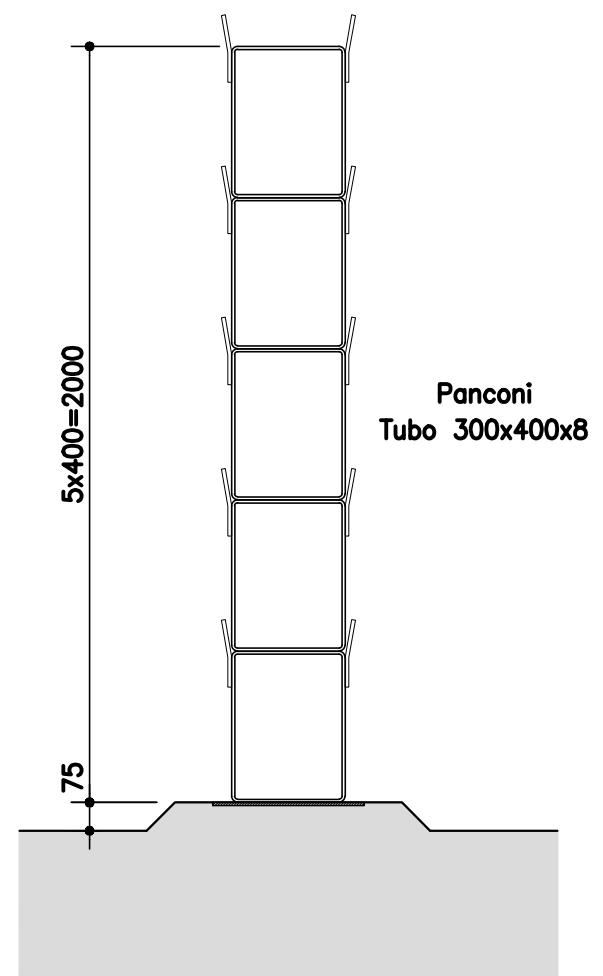
Caratteristiche dimensionali dei bulloni conformi alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968

Viti CL. 10.9 – UNI EN ISO 898-1:2001
UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4

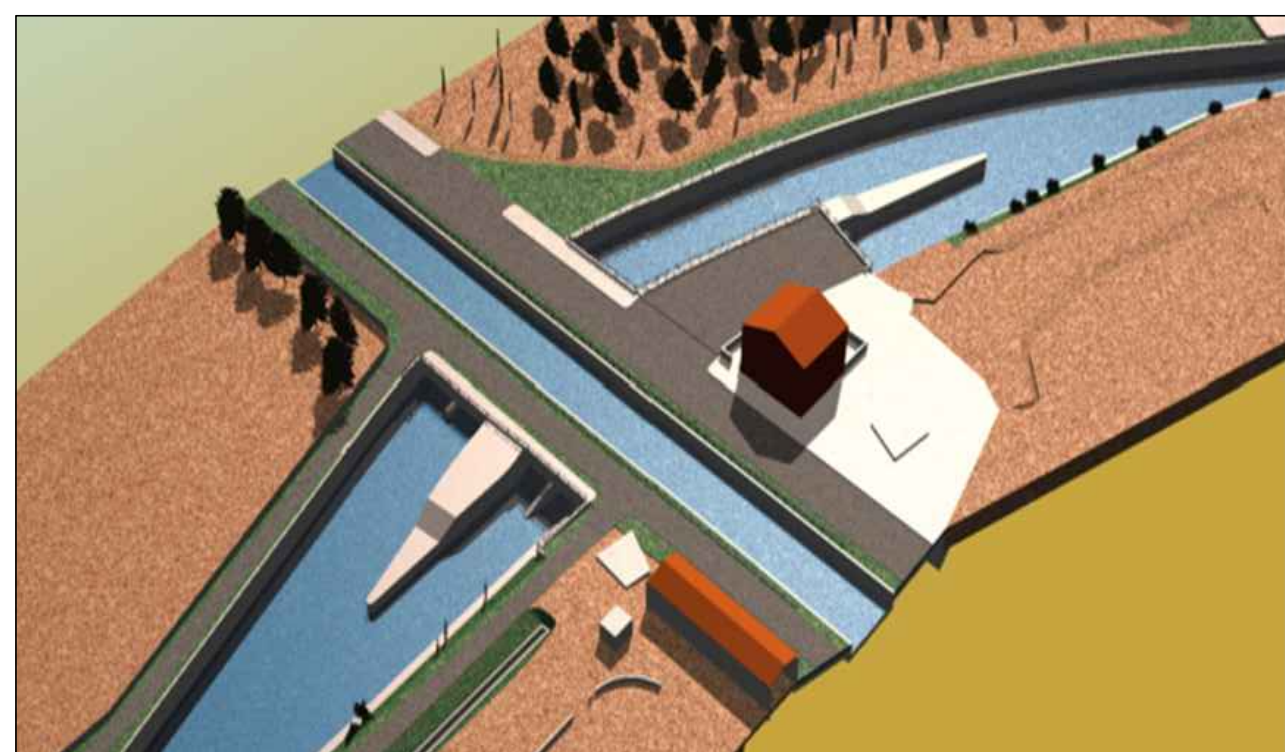
Dadi CL. 10 – UNI EN 20898-2:1994
UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4

Rosette – acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006
temperato e rinvenuto HRC 32-40
UNI EN 14399:2005 parti 5 e 6

Piastrine – acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006
temperato e rinvenuto HRC 32-40
UNI EN 14399:2005 parti 5 e 6



SEZIONE TIPICA
SBARRAMENTO ASSEMBLATO
SCALA 1:20



**LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA
DEL SOTTOPASSO DI CONCA FALLATA IN
COMUNE DI MILANO
[MI-E-788]**

PROGETTO ESECUTIVO

ELABORATO		OGGETTO	
B02.2		SISTEMA DI PANCONATURA: SCHEMA GENERALE BOTTE A SIFONE DESTRA	
SCALA 1:20		Progettista: prof. ing. Luigi Natale	Responsabile del procedimento: dott. ing. Gaetano La Montagna
Revisione	Data	Note	
1.0	FEBBRAIO 2013	--	
2.0	SETTEMBRE 2013		